产品认证证书

产品碳足迹认证

CQC26714498688

2026 01 20

2029 01 19

一、基本信息

1. 评审依据

T/JSQA 186-2024 《产品碳足迹量化方法 输电和配电设备》

GB/T 24067-2024《温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南》

ISO 14067:2018 温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南（Greenhouse gases - Carbon footprint of products - Requirements and guidelines for quantification）

2. 企业信息

本公司名称：中天电气技术有限公司

本公司注册地址：江苏省南通市如东县河口镇中天路1号

生产者名称：中天电气技术有限公司

生产者注册地址：江苏省南通市如东县河口镇中天路1号

生产企业名称：中天电气技术有限公司

生产企业实际地址：江苏省南通市如东县河口镇中天路1号

3. 产品信息

产品名称：低压成套关设备（控制柜）

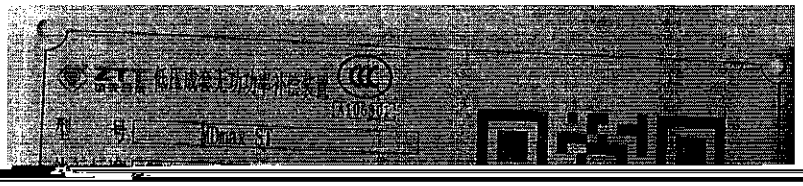
型号规格：MDmax ST

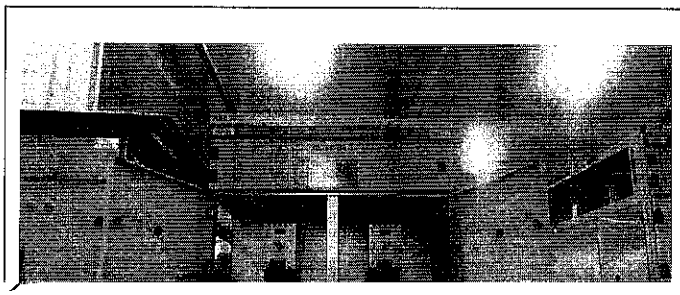
技术参数：额定容量：3000kvar+100A；额定电压：400V，绝缘电压690V，额定电流533A，额定短时耐受电流30kA，频率50Hz，防护等级：IP40

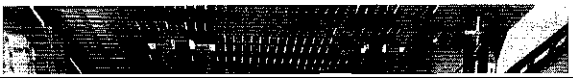
产品图片：见图1

工艺流程：见图2

图1 产品图片







二、目的和范围

1. CFP量化目的

[redacted]

套关设备（控制柜）产品生命周期内温室气体排放量和清除量，计算该产品对全球变暖的潜在影响

[redacted]

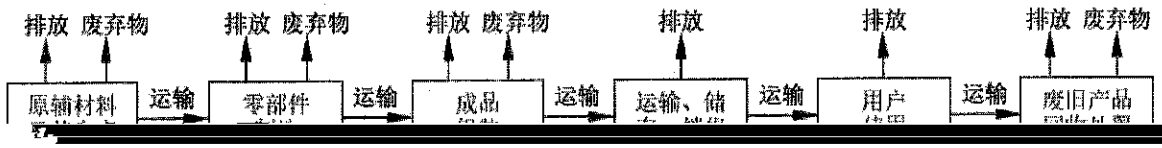

排放 废弃物
排放 废弃物
排放 废弃物
排放
排放
排放 废弃物
原辅材料
运输
零部件
运输
成品
运输
运输、储
运输
用户
运输
废旧产品

表1 每套低压成套开关设备原材料占比一览表

终端固定板	0.00%	
轴流风机	0.79%	
	0.00%	
1.4 结构件	0.00%	
机壳、门板	15.44%	
支撑件、安装板	35.80%	
角撑	2.37%	
塑料门托	0.00%	
橡皮护圈	0.45%	

b、供应商提供的排放因子；

c、区域排放因子；

d、国家排放因子；

e、国际排放因子。

3. 分配原则与程序

a、分配原则

[redacted]

需求差异导致型号规格众多，制造阶段投入的能源、材料及废气、废水、固体废弃物暂无法按产品型号规格分开记录统计，本次计算产品碳足迹量化相关数据均根产品产量(计量单位：千克(公

工业名称或常用名	化学表达式	全球增温潜势(GWP)
HFC-23	CHF_3	14600
HFC-32	CH_2F_2	771
HFC-41	CH_3F	135
HFC-125	C_2HF_5	3740
HFC-134	CHF_2CHF_2	1260
HFC-134a	$C_2H_2F_4$	1530
HFC-143	CH_2FCHF_2	364
HFC-143a	CH_3CF_3	5810
HFC-152a	$C_2H_4F_2$	164
HFC-227ea	C_3HF_7	3600
HFC-236fa	$C_3H_2F_6$	8690
全氟碳化物 (PFCs)		
全氟甲烷(四氟甲烷)	CF_4	7380
全氟乙烷(六氟乙烷)	C_2F_6	12400
[illegible]	[illegible]	[illegible]

3. 产品碳足迹计算结果；

本次申请认证产品碳足迹计算结果：5591.28 kgCO2e/功能单位

四、结果解释

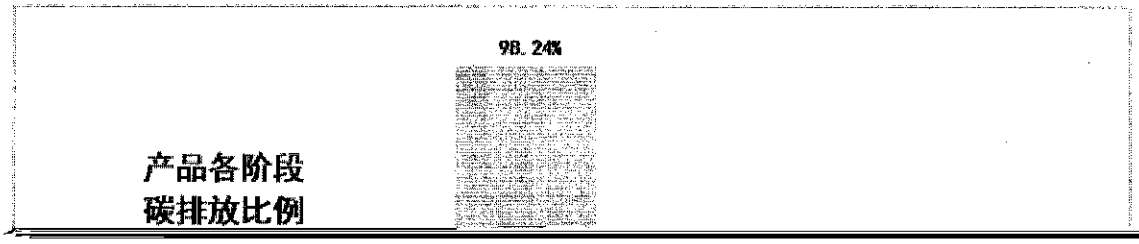
1. 结果说明

1台型号为MDmax ST（Ue：400V， InA:4000A）的低压成套关设备（控制柜） 涵盖从原材料获取到产品离开生产组织（“从摇篮到大门”）的全部单元过程，各生命周期阶段的温室气体排放情况如附表4和图4所示。

表4 生命周期各阶段碳足迹百分比

生命周期阶段	碳足迹（kgCO2e/功能单位）	占比(%)
原材料获取	5591.11	98.24
制造	100.17	1.76
分销	-	-
使用	-	-
生命末期	-	-

图4 生命周期各阶段产品碳足迹分布图



原材料获取	称重核对 BOM 准确性	是	
原材料运输	更换统计人重新估算	未知	重新计算

b. 基温室气体排放源排放量小于申报产品温室气体总排放的测值 1.0%，基3温室气体排放源排